

Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг»

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
"Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной
лаборатории (центра) выдан
№ RA.RU. 21СТ49
от «29» января 2016г.
Дата внесения сведений в реестр
Аккредитованных лиц
«23» ноября 2015г.

Протокол испытаний

№43-038/20

от 15.10.2020г.

Страница 1 из 19

1. Основания для проведения испытаний: Направление на проведение испытаний ОС ООО «Новосибирский Центр Сертификации» №259 от 08.07.2020г.; договор № 43/20 с ООО «Новосибирский Центр Сертификации» от 07.05.2020г.

2. Наименование продукции: Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей «WHS Halo 60», «WHS Halo 72» тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, код ОКПД2 22.29.29.190.

3. Производитель продукции:

Индивидуальный предприниматель Воробьев Алексей Евгеньевич, Россия, 109202, г. Москва, Орехово-Зуевский проезд, д.14, кв.255.

4. Дата получения образцов: 19.08.2020г., акт отбора образцов (проб) №259 от 08.07.2020г.

5. Сведения об испытанной пробе:

- Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм – 8шт., блок балконный дверной БП ОСП 2200x700мм -1шт. из ПВХ профиля системы «WHS 60», число камер – 4, толщина профиля коробки/створки 60мм, (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевой дистанционной рамкой СПД 4М1-24-4М1, СПО 4М1-24-И4, СПД 6М1-8-4М1-10-4М1, СПД 4М1-10-4М1-10-4М1, СПД 4М1-10-4М1-10-И4, СПД 4М1-10Аг-4М1-10Аг-И4, СПД И4-10Аг-4М1-10Аг-И4, СПД И4-Аг10пвх-4М1-Аг10пвх-И4).

- Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм – 12шт. из ПВХ профиля системы «WHS 72», число камер – 5, толщина профиля коробки/створки 72мм, (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевой дистанционной рамкой СПД 4М1-14-4М1-14-4М1, СПД 4М1-14-4М1-14-И4, СПД 4М1-14-4М1-14Аг-4М1, СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4, СПД И4-14Аг-4М1-14Аг-И4, СПД И4-Аг14пвх-4М1-Аг14пвх-И4, СПД 4М1-16-4М1-16-И4, СПД 4М1-16Аг-4М1-16Аг-И4, СПД 4М1-16-4М1-16Аг-4М1, СПД И4-16Аг-4М1-16Аг-И4, СПД И4-Аг16пвх-4М1-Аг16пвх-И4).

- Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм – 1шт. из ПВХ профиля системы «WHS 72», толщина профиля коробки 127мм, (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевой дистанционной рамкой СПД 4М1-14-4М1-14-И4).

- Образцы сварных угловых соединений из ПВХ профиля системы «WHS 60», размером 250x250мм: створок – 3шт.; коробок – 3шт.

6. Регистрационные данные ИЛ № 43-038/20: ОП-1-ОП-20, БП-1, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.

7. Дата испытания образцов: 20.08.2020г. ÷ 14.10.2020г.

8. Условия проведения испытаний: температура воздуха в помещении 23°C, влажность воздуха 56%.

9. Результаты испытаний приведены в приложениях.

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией

Провел испытания
Инженер

Овчинников И.Г.
Локатков А.Ю.



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ**

№ ре- гист- рации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испыта- ния	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испыта- ние	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изгото- вления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продук- цию			Обозначение НД на испытание				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43- 038/20	2020г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	ОП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номи- нальных размеров, мм - по ширине при номи- нальном размере 1300мм - по высоте при номи- нальном размере 1400мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструктор- ская докумен- тация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433-0-85 ГОСТ 26433-1-89	+0,5 +1,0		
			ОП-1		2. Предельные откло- нения от номинальных размеров зазора в при- творе (фальцлофт), мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5			+1,0		
			ОП-1		3. Разность длин диаго- налей рамочных эле- ментов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,0			коробка 1,5 створка 1,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	ОП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	4. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более +2,0÷-1,0 Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,5 +0,6	11
			ОП-1		5. Предельные отклонения номинальных наружных размеров створки, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0 Не более ±1,0		-0,5 -0,5	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0 +1,0/-0,5	30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	по ширине +0,22 по высоте: +0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОПОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	ОП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	7. Провисание открывающихся элементов (створок, полотен)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	10	11
			ОП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,7	
			ОП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5,5x30мм	
			ОП-1		10. Наличие водосливных отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5,5x30мм, расстояние между отверстиями 468мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	БП-1	20.08 - 14.10. 2020г.	1.1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 700мм - по высоте при номинальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 +2,0+-1,0 +2,0+-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,5 +1,5	
			БП-1		2.1. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в пригворе, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5		+1,0	
			БП-1		3.1. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 3,0		коробка 2,0 полотно 0,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4МП-10-4МП1-10-4МП ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	БП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	4.1. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при раз-мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз-мерном интервале свыше 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0 Не более +2,0 -1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,5 +1,3	11
			БП-1		5.1. Предельные отклонения номинальных наружных размеров полотна, мм - по ширине (при раз-мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз-мерном интервале свыше 2000 мм)		Не более -1,0 Не более +1,0 -2,0		-0,5 -0,5	
			БП-1		6.1. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при раз-мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз-мерном интервале свыше 2000 мм)		+1,0 +1,5/-0,5	30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	по ширине +0,24 по высоте: +0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	БП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	7.1. Провисание от- крывающихся элемен- тов (полотна)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	10	11
			БП-1		8.1. Отклонение от прямолинейности кромки рамочных эле- ментов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,7	
			БП-1		9.1. Наличие и разме- ры отверстий для осушения полости между кромками стек- лопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, раз- мером не менее (5x10) или див- метром 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5,5x30мм	
			БП-1		10.1. Наличие водо- сливных отверстий в нижнем профиле ко- робки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, раз- мером не менее (5x20)мм; Расстояние меж- ду отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри про- филя коробки имеется 2 отверстия размером 5,5x30мм, расстояние между отвер- стиями 480мм.	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Маркировка заказчика	Обозначение НД на продукцию					Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43-038/20	2020г.	ОПОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60» (ширина рамы 60мм) Светопрозрачная часть: СПО 4М1-24-4М1 СПО 4М1-24-И4 СПД 6М1-8-4М1-10-4М1 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 СПД 4М1-10-4М1-10-И4 СПД 4М1-10Аг-4М1-10Аг-И4 СПД И4-10Аг-4М1-10Аг-И4 СПД И4-Аг10пвх-4М1-Аг10пвх-И4	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6 ОП-7 ОП-8	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 26602.1-99	0,445 0,628 0,578 0,585 0,650 0,697 0,770 0,795	Класс Д1 В1 В2 В2 В2 В2 А2 А2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 72» (ширина рамы 72мм)		20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 26602.1-99	0,620 0,730 0,631 0,770 0,875 0,889 0,748 0,790 0,630 0,883 0,897	Класс В1 В1 В1 А2 А1 А1 В1 А2 В1 А1 А1
		Светопрозрачная часть: СПД 4М1-14-4М1-14-4М1 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 СПД 4М1-14-4М1-14Аг-4М1 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 СПД И4-14Аг-4М1-14Аг-И4 СПД И4-Аг14пвх-4М1-Аг14пвх-И4 СПД 4М1-16-4М1-16-И4 СПД 4М1-16Аг-4М1-16Аг-И4 СПД 4М1-16-4М1-16Аг-4М1 СПД И4-16Аг-4М1-16Аг-И4 СПД И4-Аг16пвх-4М1-Аг16пвх-И4	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6 ОП-7 ОП-8 ОП_9 ОП-10 ОП-11							
		Система профиля «WHS 72» (ширина 127мм) СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-12						0,745	В1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 72» (ширина рамы 72мм) Светопрозрачная часть:		20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, лБА (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26 ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	32,5 32,6 32,8 32,9 32,5 32,6 33,0 33,1 33,2 33,2 32,4	Класс В В В В В В В В В В В
		СПД 4М1-14-4М1-14-4М1 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 СПД 4М1-14-4М1-14-Аг-4М1 СПД 4М1-14-Аг-4М1-14-Аг-И4 СПД И4-14-Аг-4М1-14-Аг-И4 СПД И4-Аг14пвх-4М1-Аг14пвх-И4 СПД 4М1-16-4М1-16-И4 СПД 4М1-16-Аг-4М1-16-Аг-И4 СПД 4М1-16-4М1-16-Аг-4М1 СПД И4-16-Аг-4М1-16-Аг-И4 СПД И4-Аг16пвх-4М1-Аг16пвх-И4 Система профиля «WHS 72» (ширина 127мм) СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6 ОП-7 ОП-8 ОП_9 ОП-10 ОП-11 ОП-12						33,5	В

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание	
	Дата изготовления	Маркировка заказчика			Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию				Нормативное значение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60» (ширина рамы 60мм) Светопрозрачная часть:	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6 ОП-7 ОП-8	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 26602.4-2012	0,518 0,440 0,490 0,488 0,428 0,427 0,402 0,404	А В Б Б В В В В

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	ОПОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 72» (ширина рамы 72мм) Светопрозрачная часть:		20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 26602.4-2012	0,490 0,424 0,488 0,422 0,401 0,402 0,420 0,422 0,485 0,400 0,401	Класс Б В Б В В В В В Б В В
		СПД 4М1-14-4М1-14-4М1	ОП-1							
		СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-2							
		СПД 4М1-14-4М1-14Аг-4М1	ОП-3							
		СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4	ОП-4							
		СПД И4-14Аг-4М1-14Аг-И4	ОП-5							
		СПД И4-Аг14пвх-4М1-Аг14пвх-И4	ОП-6							
		СПД 4М1-16-4М1-16-И4	ОП-7							
		СПД 4М1-16Аг-4М1-16Аг-И4	ОП-8							
		СПД 4М1-16-4М1-16Аг-4М1	ОП_9							
		СПД И4-16Аг-4М1-16Аг-И4	ОП-10							
		СПД И4-Аг16пвх-4М1-Аг16пвх-И4	ОП-11							
		Система профиля «WHS 72» (ширина 127мм)								
		СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-12						0,420	В

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			Нормативное значение				
43-038/20	2 2020г.	3 ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	4	5 20.08 ÷ 14.10. 2020г.	6 Воздухопроницаемость при $\Delta P=100 \text{ Па}$ $\text{м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8 ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2) Не более 17	9 ГОСТ 26602.2-99	10 4,9	11	
											Класс воздухо-, водопроницаемости
					Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000	ГОСТ 26602.5-2001	1000	Класс А	
					Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000	ГОСТ 26602.5-2001	1000	Класс А	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образце					Требования к ИП				Примечание				
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение ИД на продукцию	Нормативное значение	Обозначение ИД на испытание	Результаты испытаний					
43-038/20	2 2020г.	3 Угловые соединения 250x250 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	4 Угловые соединения коробки/ створки УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3	5 20.08 ÷ 14.10. 2020г	6 Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	7 ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	8 ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.3) не менее 1100 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	9 ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	10 1100 1100 1100	11				
											- коробок	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 1100Н без разрушения и образования трещин
							Визуально ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют на всех образцах.						

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ
К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ**

№ регистрационной ИЛ	Сведения об образцах					Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на прод.	Нормативное значение	Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	7	8									
43-038/20	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Z020г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	ОП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	1. Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открытие/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструктивная документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta b=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложение А)	20000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=0,20$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.				
			ОП-1		2. Сопrotивление статическим нагрузкам, Н: - действующим перпендикулярно плоскости створки		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	250 $\Delta f=0,27\%$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.				
			ОП-1		- действующим в плоскости створки		1000 $\Delta a, \Delta b$ не более $\pm 0,1\%$ ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=+0,24$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.				

1	43-038/20	2	2020г.	3	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	4	ОП-1	5	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	6	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	9	ГОСТ 24033-2018	10	600	11	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функциональ- ных свойств образца
							ОП-1			3. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)			26			Поворот ручки створки окна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функциональ- ных свойств образца		
							ОП-1			4. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам при их закры- вании до требуюмо- го сжатия уплот- няющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)		79			Приложена минимальная нагрузка необходимая для закрывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца			
							ОП-1			5. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам для их открыва- ния, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)			34		Приложена минимальная нагрузка необходимая для открывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	БП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	1.1 Безотказность дверных приборов и петель, цикл «открывание/ закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta b=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложе- ние А)	20000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=0,22$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		2.1 Сопротивление статическим на- грузкам, Н. - действующим перпендикулярно плоскости полотна	Не менее 400 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	400 $\Delta f=0,28\%$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.	
			БП-1		- действующим в плоскости полотна	1200 $\Delta a, \Delta b$ не бо- лее $\pm 0,1\%$ ΔS не более $-0,5$ мм на 1м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1200 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=+0,25$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.	
			БП-1		- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 (п.5.5.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-038/20	2020г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «WHS 60»	БП-1	20.08 ÷ 14.10. 2020г.	Сопротивление крутящему моменту свд, приложенных к ручке, Н*м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	25	Поворот ручки створки окна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функцио- нальных свойств образца
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к створкам при их закрывании до требуемого сжа- тия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	82	Приложена минимальная нагрузка необходимая для закрывания створки. Сохранение функцио- нальных свойств образца	
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к створкам для их открывания, Н	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 75	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	57	Приложена минимальная нагрузка необходимая для открывания створки. Сохранение функцио- нальных свойств образца	

Заведующий лабораторией

Овчинников И. Г.

